



# **ПОСТАНОВКА СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ДЛЯ КОНЕЧНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ ПРИ РАБОТЕ С ГОСКОРПОРАЦИЯМИ**

Рошкован Артём Сергеевич,  
Генеральный директор ООО «Исток-Пром»



# ПРОИЗВОДСТВО ФОРМЕННОЙ И СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЫ



Производственный альянс "Исток - Пром" с 1995 года разрабатывает и производит корпоративную одежду для сотрудников и специалистов, с учетом предпочтений заказчика. За это время мы изучили все тонкости производства и бизнеса, наработали репутацию и не боимся трудных заказов. Мы имеем экспериментальный цех, вышивальное производство, а также 4 швейных производства с разной спецификой.



Экспериментальный  
цех



Производство  
головных уборов



Вышивальная  
студия



4 разноплановых  
швейных  
производства



**1,5 млн.**

единиц выпущенной  
продукции в 2018 году

**5**

разноплановых швейных  
производства

**245**

профессиональных швей

**24**

года успешной работы



# ПРОВЕРКА ПРОИЗВОДСТВА

## Предквалификация

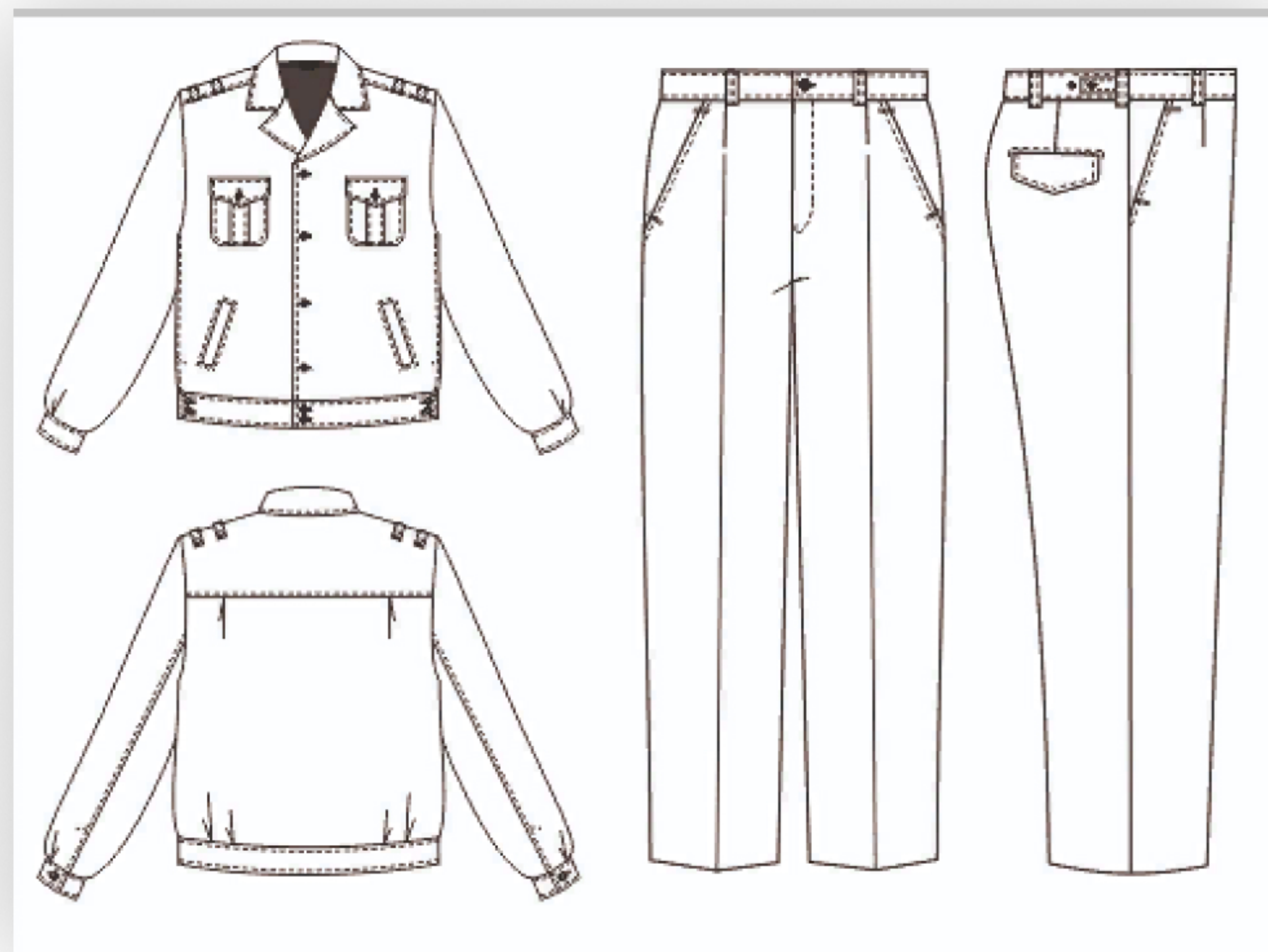
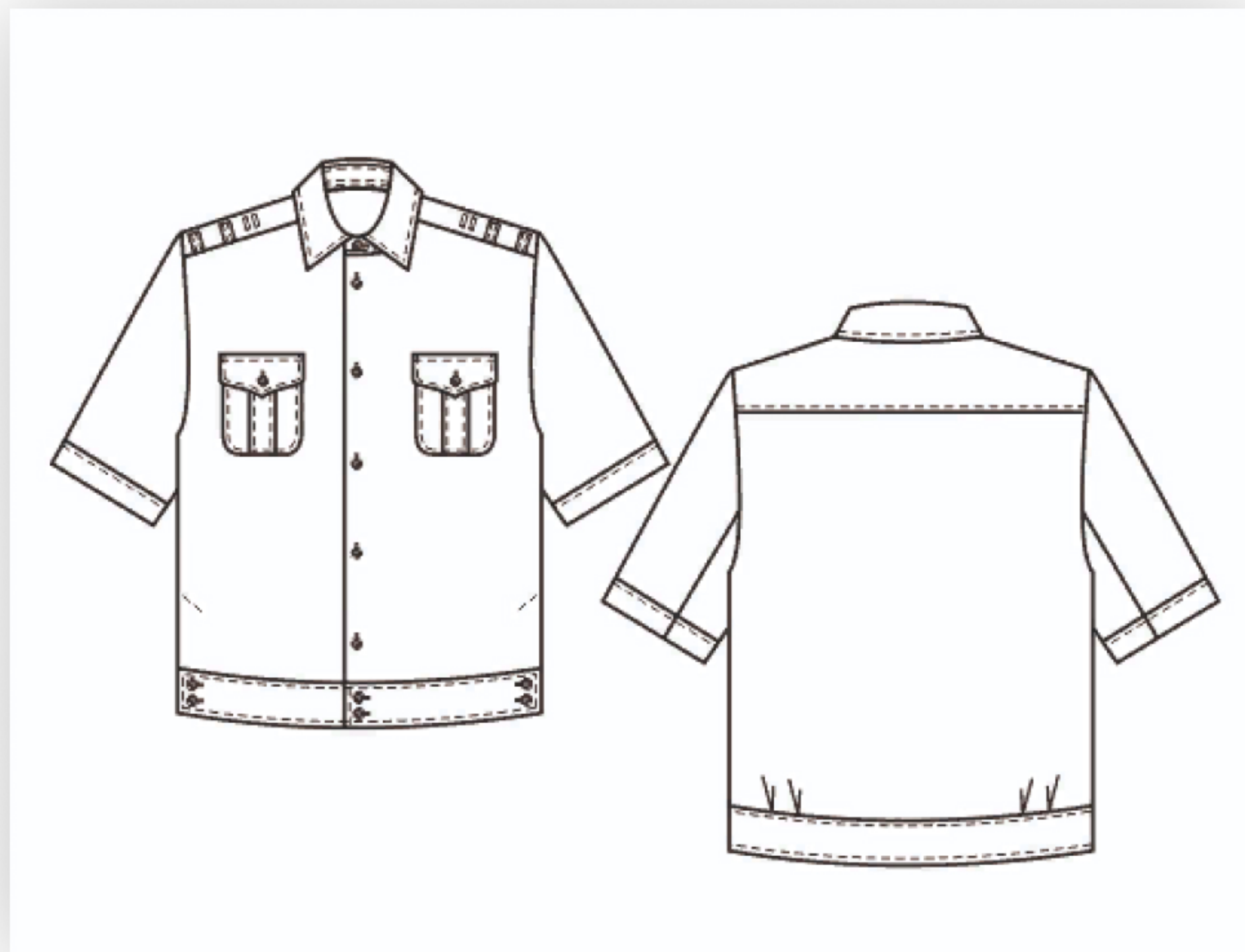
- создание реестра поставщиков
- инспекция



- проверка формы собственности
- проверка наличия оборудования и персонала
- заключение о прохождении проверки производством



# Техническое задание/ ТУ/ ТО



Эскиз



ДЕПАРТАМЕНТ ПО МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ И МЕДИЦИНСКОМУ  
ОБЕСПЕЧЕНИЮ МИНИСТЕРСТВА ВНУТРЕННИХ ДЕЛ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**УТВЕРЖДАЮ**

Врио первого заместителя  
начальника ДТ МВД России

П.Б. Жданов

« 18 » 06 \* 11 \* 2015 г.

**РУБАШКА МАСКИРУЮЩЕЙ РАСЦВЕТКИ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ТУ 8528-249-08836809-2015**

Дата введения  
« 18 » 06 2015 г.

Начальник УОМТО ДТ МВД России

А.В. Заводный

Начальник УПЗ ДТ МВД России

В.В. Моисеев

Главный эксперт-специалист  
УОМТО ДТ МВД России

В.В. Абиркин

Начальник ООВИ  
УОМТО ДТ МВД России

С.Н. Лепихов

Начальник ОРФОЭиГ  
УОМТО ДТ МВД России

С.О. Вторушин

Подготовил  
Начальник отделения ОРФОЭиГ  
УОМТО ДТ МВД России

В.А. Сорокин

Копирование и распространение ТУ допускается только с разрешения  
Департамента по материально-техническому и медицинскому обеспечению  
Министерства внутренних дел Российской Федерации  
2015 г.

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**



Наименование материалов

Ткань полиэфирно-вискозная сорочечная арт. 3223 камуфлированной серой расцветки (рисунок № 10)

2

Материал прокладочный клеевой, арт. 1124 К черного или белого цвета

Ткань гладкокрашеная черного или отбеленная

Таблица 3			
№ п/п	Наименование материалов	Нормативно – техническая документация	Назначение материала
1	Ткань полиэфирно-вискозная сорочечная арт. 3223 камуфлированной серой расцветки (рисунок № 10)	TU 858-6023	Для верха рубашки:
2	Материал прокладочный клеевой, арт. 1124 К черного или белого цвета	TU 858-5715	Для воротника и воротника, стойки воротника, клапаны карманов, погоны-хлястики, муфты погонов-хлястиков, листочки карманов
3	Батт гладкокрашеная черного цвета или отбеленная арт. 1124	TU 858-5729	Для воротника пояса
4	Застежка-молния спиральная расцветки однотонная с шириной замкнутой лентой 5,0-6,0 мм	ГОСТ 30736	Для застегивания рубашки
5	Пуговицы пластиковые с четырьмя отверстиями из полипропилена, фасон 1-406: диаметром 17 мм, диаметром 14 мм.	TU 858-5331	Для застегивания клапанов карманов, погонов-хлястиков. Для регулирования длины эластичных лент пояса рубашки
6	Лента эластичная подтягивающая, черного цвета шириной 12 мм или лента эластичная черного цвета, шириной 12 мм	ОСТ 17-10-053 ОСТ 17-10-054	Для стягивания пояса
7	Застежка текстильная (сторона с петлями) шириной 100 мм серо-голубого цвета, цвет по текстильному справочнику Рапелор № 18-4215 Т4Х	ГОСТ 30019.1	Для крепления наружных знаков
8	Нитки швейные армированные 36 дт, 44 дт, 25 дт	ГОСТ 6309	Для стачивания деталей и обметывания срезов. Для пришивания пуговиц, текстильных застежек. Для отсечения строчек и обметывания петель
		TU 8528-249-08836809-2015	Лист 10
Изм.	Лист	№ докум	Подп.

к стежкам, строчкам, соединениям швейных изделий

6.2. Раскрой деталей рубашек – по

1.6.3. Определение сортности рубашек

1.6.4. Рубашки должны изготавливаться

2. Требования к сырью, материалам

1. Рубашку изготавливают из мате

Таблица 3			
№ п/п	Наименование материалов	Нормативно – техническая документация	Назначение материала
1	Ткань полиэфирно-вискозная сорочечная арт. 3223 камуфлированной серой расцветки (рисунок № 10)	TU 858-6023	Для верха рубашки:
2	Материал прокладочный клеевой, арт. 1124 К черного или белого цвета	TU 858-5715	Для воротника и воротника, стойки воротника, клапаны карманов, погоны-хлястики, муфты погонов-хлястиков, листочки карманов
3	Батт гладкокрашеная черного цвета или отбеленная арт. 1124	TU 858-5729	Для воротника пояса
4	Застежка-молния спиральная расцветки однотонная с шириной замкнутой лентой 5,0-6,0 мм	ГОСТ 30736	Для застегивания рубашки
5	Пуговицы пластиковые с четырьмя отверстиями из полипропилена, фасон 1-406: диаметром 17 мм, диаметром 14 мм.	TU 858-5331	Для застегивания клапанов карманов, погонов-хлястиков. Для регулирования длины эластичных лент пояса рубашки
6	Лента эластичная подтягивающая, черного цвета шириной 12 мм или лента эластичная черного цвета, шириной 12 мм	ОСТ 17-10-053 ОСТ 17-10-054	Для стягивания пояса
7	Застежка текстильная (сторона с петлями) шириной 100 мм серо-голубого цвета, цвет по текстильному справочнику Рапелор № 18-4215 Т4Х	ГОСТ 30019.1	Для крепления наружных знаков
8	Нитки швейные армированные 36 дт, 44 дт, 25 дт	ГОСТ 6309	Для стачивания деталей и обметывания срезов. Для пришивания пуговиц, текстильных застежек. Для отсечения строчек и обметывания петель
		TU 8528-249-08836809-2015	Лист 10
Изм.	Лист	№ докум	Подп.

1.1.5. Внешний вид.

Рубашка с короткими рукавами с цельновыкроенными манжетами, с притачным поясом, с центральной бортовой застежкой на тесьму–молнию. Пояс стянут в области боковых швов эластичными лентами в два ряда.

Полочки с верхними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицы и боковыми прорезными карманами с втачными листочками. Верхние накладные карманы с двумя вертикальными застроченными защипами, расстояние между сгибами 3,0 см. Карман и клапаны карманов прямоугольной формы, со скошенными нижними углами.

Спинка с кокеткой.

Воротник отложной со стойкой.

В области плечевых швов расположены погоны-хлястики со съемными муфтами. Погоны-хлястики застегиваются на пуговицы.

По воротнику, стойке воротника, клапанам карманов, листочкам, погонам-хлястикам, съемным муфтам, кокетке спинки проложена отделочная строчка на расстоянии 0,2 см от края детали или шва соединения, по цельновыкроенным манжетам рукавов отделочная строчка проложена на расстоянии 0,5 - 0,6 см от сгиба детали. По передним и задним частям пояса проложена отделочная строчка на расстоянии 0,2 см от нижнего края, кроме участков расположения эластичных лент.

Для крепления наружных знаков на рукава рубашки настрачивают текстильную застежку (сторона с петлями) на расстоянии 8,0 см от верхней точки оката рукавов.

1.1.6. Основные требования к изготовлению.

1.1.6.1. Классификация и виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам – по Инструкции «Технические требования к соединениям швейных изделий» и ОСТ 17-835.

1.1.6.2. Раскрой деталей рубашек – по ГОСТ 21219.

1.1.6.3. Определение сортности рубашек – по ГОСТ 11259.

1.1.6.4. Рубашки должны изготавливаться 1 сорта.

1.2. Требования к сырью, материалам, комплектующим изделиям

1.2.1. Рубашку изготавливают из материалов, указанных в табл. 3.

подробные технические требования,  
 которым должно соответствовать изделие



# Сертификация и протоколы испытаний



## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Декларант, Общество с ограниченной ответственностью "Исток-Пром".

Адрес: улица Маршала Жаворонкова, дом 9, город Иваново, Ивановская область, Российская Федерация, 153027. Телефон: 8 (4932) 42-42-22, 930-999, горячая линия: 8 (4932) 455-900. Адрес электронной почты: ip@istokprom.ru. ОГРН: 1063702163491.

в лице Генерального директора Лушпая Виктора Александровича

заявляет, что

Сорочки (рубашки) верхние швейные мужские из хлопчатобумажных, полиэфирнохлопковых и полиэфирновискозных сорочечных тканей.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Исток-Пром"

Адрес: улица Маршала Жаворонкова, дом 9, город Иваново, Ивановская область, Российская Федерация, 153027.

Фактический адрес: улица Сеченова, дом 1А, город Кинешма, Ивановская область, Российская Федерация, 155806

продукция изготовлена в соответствии с

ТР ТС 017/2011, ГОСТ 30327-2013

Код ТН ВЭД ТС 6205 20 000 0, 6205 30 000 0, 6205 90 800 9

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 017/2011 "О безопасности продукции легкой промышленности", утв. Решением КТС от 9 декабря 2011 года № 876

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 303-5-16 от 12.10.2016 года Испытательного центра «ПИТОН» Открытого акционерного общества «НПО Стеклопластик», аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21АЮ24 от 18.08.2015 года.

Дополнительная информация

Условия хранения, упаковка согласно ГОСТ 10581-91. Продукция маркируется единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.10.2021.

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

В.А. Лушпай

инициалы, фамилия руководителя организации (уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя

М.П.

Регистрационный номер декларации о соответствии TC N RU Д- RU.AB15.B.01241

Дата регистрации декларации о соответствии 14.10.2016

Всего страниц 3

Испытательный центр "ПИТОН"  
ОАО "НПО Стеклопластик"

## ИЦ "ПИТОН"

141551, Московская область, Солнечногорский р-н, р.п. Андреевка, стр. 3-А  
тел. 8(495)653-75-60, 8(495)536-25-59

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21АЮ24, от 18.08.2015г.

Аттестат аккредитации № ГСЭН.RU.ЦОА.404, от 31.10.2011г., до 31.10.2016г.

УТВЕРЖДАЮ

директор ИЦ "ПИТОН"

Н.С. Викулова

"12" 10 2016 г.

М.П.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 303-5-16

от 12 октября 2016 г.

Наименование продукции: Сорочки верхние мужские (2-ой слой).

Изготовитель: ООО «Исток-Пром», Россия.

Заказчик: ООО «Исток-Пром»

Дата получения образца: 04.10.2016

Дата проведения испытаний: 05.10-12.10.2016

Перепечатка протокола без разрешения ИЦ не допускается.

Воспроизведение данного протокола об испытании разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.



# Образцы-эталоны

- утверждаются до начала закупки
- соответствуют ТУ, ТО, сертификатам и протоколу испытаний
- предоставляются в 2-х экземплярах





# Комиссионная приемка



Заказчик рассматривает поступающую продукцию у себя на складе или на складе поставщика



# Лабораторная проверка

Изделие изымается из партии и сдаётся в лабораторию для проверки соответствия техническому заданию, ТУ и ТО





- работа только с производителями, прошедшими аккредитацию производства
- изделия соответствует прописанным в ТЗ сырью и материалам
- пошив изделий соответствует нормативной документации, ТУ и ТО
- исключается получение некачественных изделий
- довольные и благодарные сотрудники



Спасибо за внимание!